

TECHNISCHES DATENBLATT

STALOC K-800 ROSTFREIER STAHL

2K – Rostfreier Stahl Kitt

BESCHREIBUNG

STALOC K-800 ist eine Zweikomponentenmasse aus Epoxy-Harz mit rostfreiem Stahlpulver vermischt und einem modifizierten Härter mit besonderen Zusätzen. Im vorgeschriebenen Verhältnis vermischt, ergibt das einen leicht zu verarbeitenden Werkstoff, welcher zu einer hochfesten und dauerhaften Masse aushärtet..

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	EINHEIT	AUSPRÄGUNG
Basis		Epoxykitt mit Edelstahlpulver
Farbe		Stahlfarben
Topfzeit	min	Ca. 45 min.
Endfestigkeit bei 24°C	h	4h für Schicht mit 12,5mm
Aushärtung bei < 16°C		Keine vollständige Aushärtung
Aushärtung bei 16°C		90 min Aushärtezeit 32 h bis Endfestigkeit
Aushärtung bei 24°C		45 min Aushärtezeit 16 h bis Endfestigkeit
Aushärtung bei 32°C		25 min Aushärtezeit 8 h bis Endfestigkeit
Shore Härte (ASTM D170b)		85D
Temperaturbeständigkeit	°C	+121°C
Verarbeitungstemperatur	°C	+16°C bis +35°C
Härtungsschwund (cm/cm)		0.0005
Viskosität der Mischung	cPs	350.000
Druckfestigkeit	MPa	58 (ASTM D 695)
Reißfestigkeit	MPa	25 (ASTM D 638)
Wärmeausdehnungskoeffizient	(cm/cm C°)	65 x 10 ⁶ (ASTM D 696)
Lagerfähigkeit bei +25°C		Im Originalbehälter ca. 9 Monate

PRODUKTMERKMALE

STALOC K-800 rostfreier Stahl kann in einem weiten Anwendungsbereich für allgemeine Reparatur- und Instandhaltungszwecke, sowie zur Anfertigung von Vorrichtungen und Werkzeugen verwendet werden, für welche ein rostfreier Stahlkitt notwendig ist. Geeignet zum Ausbessern von Rohrleitungen, Tanks, Fässern, Maschinen und Geräten aus rostfreiem Stahl, das gilt besonders für den Einsatz in der Nahrungsmittelindustrie. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen bei Problemlösungen gerne zur Verfügung.

ANWENDUNGSBESCHREIBUNG

Empfohlene Vorgehensweise in der Anwendung, weitere Hinweise im Sicherheitsdatenblatt.

Die Vorbereitung der Reparaturstellen ist besonders wichtig. Oberflächen müssen abgeschmirgelt oder mit der Drahtbürste gereinigt werden. Anschließend mit einem Sprühreiniger entfetten und mit einem sauberen Tuch trocknen. Der Härter (Dose mit rotem Deckel) wird vollständig in die Kittmasse (Dose mit schwarzem Deckel) entleert und beide Komponenten werden sorgfältig miteinander vermischt. Die fertige Masse muss eine gleichförmige Farbe haben. Es dürfen keine Streifen mehr sichtbar sein. Während des Mischvorganges darauf achten, dass auch das Material an den Dosenseiten und dem Dosenboden mit vermischt wird. Wenn die beiden Komponenten gründlich miteinander vermischt worden sind, findet eine exotherme (wärmeproduzierende) Reaktion statt. Die erzeugte Wärme beschleunigt die Aushärtung, so dass größere Mengen schneller aushärten als kleinere. Dicke Schichten härten schneller aus, als dünne. Diese chemische Aushärtung verursacht nur geringfügige Schrumpfung im krassen Gegensatz zu lufttrocknenden Massen, die schrumpfen und viel von ihrer Festigkeit verlieren, wenn die flüchtigen Stoffe verdunstet sind.

Die Aushärtung von STALOC K-800 wird durch Wärmezufuhr beschleunigt, unabhängig davon, ob es sich um höhere Umgebungstemperatur, Sonneneinstrahlung oder eine Wärmelampe handelt. Direkte Flamme darf nicht benutzt werden.

Bei der Reparatur von Metallteilen, welche kühler sind als die Umgebungstemperatur, werden durch Vorwärmen der Reparaturstelle und eine leichte Erwärmung von STALOC K-800 bessere Ergebnisse erzielt.



Anschließend Masse mit Kittmesser, Spachtel oder ähnlichem Werkzeug auftragen. Wird eine glatte Oberfläche gewünscht, ist das Werkzeug vorher mit Wasser anzufeuchten. Zur Vermeidung von Ankleben der Masse an unerwünschten Stellen, ist ein Trennmittel aufzutragen.

Achtung: Wenn nur ein Teil des Doseninhaltes verwendet wird, ist das Mischverhältnis Harz/Härter: 100g/13g (Gewicht), 4,65Teile/1Teil (Volumen). Nach dem Aushärten kann STALOC K-800 wie Metall gebohrt, geschnitten, gefeilt, gesägt oder geschliffen werden. Da die Lagerung, Verarbeitung und Anwendung des Produktes außerhalb unserer Kontrolle liegen, können wir für unzureichende Ergebnisse keine Haftung übernehmen.

SICHERHEITSHINWEISE

Fordern Sie bitte die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblatts an.

VERPACKUNG / VOLUMEN

500g Packung im Karton

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt STALOC im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma STALOC entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. STALOC schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter STALOC Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Stand: 04.05.2012



Anruf STALOC



www.staloc.com

