

TECHNISCHES DATENBLATT

STALOC PRIMER AUTOMOTIVE GLASS

Schwarzprimer

BESCHREIBUNG

STALOC Primer Automotive Glass wurde als Vorbehandlung für die Verwendung auf unbeschichtetem Glas entwickelt, um eine geeignete UV-beständige Vorbehandlung für die Verklebung von Glas mit Scheibenklebstoffen (auch auf PMMA und PC) zu ermöglichen. STALOC Primer Automotive Glass wird speziell in der Automobilindustrie, im Fahrzeugbau, im Schiffsbau sowie beim Aufbau von Schienenfahrzeugen verwendet.

EINSATZGEBIETE

- Vorbehandlung für die Verklebung von Glas-Substraten ohne keramische Beschichtung

ANWENDUNG

Substrate vor der Verwendung von STALOC Primer Automotive Glas reinigen, sodass eine trockene, staub- und fettfreie Oberfläche entsteht. Verwenden Sie zur Reinigung der Oberflächen z.B. STALOC Industrieschnellreiniger (es wird empfohlen, den Reiniger zuerst auf dem von Ihnen verwendeten Substrat zu testen).

Behälter vor der Verwendung schütteln. Öffnen Sie den Behälter erst unmittelbar vor der Verwendung, da der Primer unter Einwirkung von Luftfeuchtigkeit reagiert. Den geöffneten Behälter nicht wiederverwenden.

Applizieren Sie den Primer unter Verwendung eines sauberen Pinsels, einer sauberen Rolle oder einem sauberen Filz bei einer Umgebungstemperatur von +5°C bis +30°C. Keine Verwendung bei Risiko von Kondensation (hohe Luftfeuchtigkeit, kalte Substrate). Den Primer nach dem Aufbringen mindestens fünf Minuten trocknen lassen. Die Verklebung der Fläche innerhalb von 24 Std. nach Auftrag des Primers realisieren.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	EINHEIT	AUSPRÄGUNG
Erscheinungsbild		Schwarze Flüssigkeit
Feststoffanteil	%	22 %
Trocknungszeit	min	> 5 min bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Dichte	g/ml	0,99 g/ml
Flammpunkt	°C	-1°C
Lagerfähigkeit	Monate	12 Monate bei +5°C bis +30°C

VERPACKUNG UND VOLUMEN

38ml Gebinde á 12 Stk. im Karton

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt STALOC im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma STALOC entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. STALOC schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter STALOC Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Stand: 04.05.2012



Anruf STALOC



www.staloc.com

