

TECHNISCHES DATENBLATT

STALOC HPFLEX KONSTRUKTIONSKLEBSTOFF

BESCHREIBUNG

STALOC HPFLEX Konstruktionsklebstoff ist ein revolutionäres Klebstoffsystem mit einer hohen Elastizität und schnellen Klebekraft für elastische konstruktive Verklebungen die eine hohe Festigkeit erfordern unter extremsten Bedingungen. Aufgrund der einzigartigen Formulierung ist es möglich STALOC HPFLEX Konstruktionsklebstoff auch für die Verklebung von Bauteilen vor der Pulverbeschichtung einzusetzen. Dadurch eignet sich der zuverlässige Klebstoff sehr gut für Anwendungen im Fahrzeug-, Maschinen- und Anlagenbau.

Die sehr hohe Zugdehnung sowie die exzellente UV-Beständigkeit machen STALOC HPFLEX Konstruktionsklebstoff zum idealen Produkt für den Metall-, Glas- und Fassadenbau, den Schiffs- und Yachtbau sowie den Wind- und Solaranlagenbau.

STALOC HPFLEX Konstruktionsklebstoff ist ein SMP-Klebstoff mit hoher Anhaftung.

PRODUKTMERKMALE IM ÜBERBLICK

- Exzellente UV-Beständigkeit und Alterungsbeständigkeit
- Sehr gute Beständigkeit gegen Salz- u. Frischwasser, entsalztes Wasser, Säuren, Basen und div. Öle
- Dauerelastisch in einem Temperaturbereich von -40°C bis +150°C (+200°C für ca. 20 min.)
- Neutral, geruchlos und sehr schnell aushärtend
- Überstreichbar mit den meisten industriellen Anstrich- oder Lackiersystemen, sowohl auf Alkyd- als auch auf Dispersionsbasis (angesichts der Vielzahl unterschiedlicher Produkte wird ein Verträglichkeitstest im Vorfeld empfohlen).
- Überstreichbar nach Hautbildung (nass in nass); die Aushärtungsgeschwindigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.
- Frei von Lösungsmitteln, Isocyanat und Silikon

ANWENDUNGSGEBIETE



- Elastische Verklebungen und Abdichtungen z.B. bei Bus-, Caravan-, Zug- und Lastwagenkonstruktionen
- Verklebungen und Abdichtungen von Sonnendachsystemen, Terrassensystemen
- Verklebungen bei Schiffen, Yachten, Booten, etc.
- Verklebungen von Polyesterteilen auf Metallrahmen
- Zur Verklebung von Stahl, Edelstahl, Aluminium, Metalllegierungen, verzinkten und lackierten Blechen, diversen Kunststoffen, ABS, PVC, Polycarbonat, Glas, Verbundglas, Isolierglas, Polyester, Epoxy, Venylester, Gelcoat und weichem und steifem Holz (z.B. Teak)

Zur Vorbehandlung der zu verklebenden Teile empfehlen wir STALOC Montagereiniger.

STALOC HPFLEX Konstruktionsklebstoff erzielt auch ohne Grundierung eine gute Haftung auf Anstrichsystemen, Metallen, Glas, Spiegel, Keramik, auf nicht porösen Untergründen und verschiedenen Kunststoffen, vorausgesetzt, dass das Produkt auf sauberem, fett- und staubfreiem Untergrund angewendet wird. Wegen großer Unterschiede zwischen unterschiedlichen Untergründen sollten erreichbare Haftungswerte durch einen Versuch ermittelt werden.

- Untergrundtemperatur: mindestens +5°C, maximal +60°C.
- Verarbeitungstemperatur: mindestens +5°C, maximal +35°C.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	EINHEIT	AUSPRÄGUNG
Chemische Basis		Silanmodifiziertes Polymer
Farbe		schwarz (individuelle Farben auf Anfrage möglich)
Aushärtegeschwindigkeit	24h	4 bis 5 mm
Hautbildung	mm	nach ca. 10-15 min.
Härte Shore A (DIN 53505)		60 Shore A
Zugdehnung (ISO 527-1A)		380%
E-Modul bei 100 % Dehnung (DIN 53505)	MPa	2,0 MPa
Zugfestigkeit (ISO 527-1A)	MPa	Stahl 2,4 MPa
		Aluminium 2,3 MPa
		Edelstahl 2,1 MPa
MZV (ISO 9040)		25%
Schrumpfung		1%
Dichte	kg/m ²	1.55
Lagerfähigkeit bei Raumtemperatur	Monate	12
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +150°C (kurzfristig bis +200°C)
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +35°C

FEUER UND RAUCHBESTÄNDIGKEIT

Feuer- und rauchbeständig nach	NF F 16-101
	NFP 92-501
	STM-S 001.
Feuerklassifizierung:	M1
Rauchklassifizierung:	F0

SICHERHEITSHINWEISE

Fordern Sie bitte die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblatts an.

VERPACKUNG / VOLUMEN

290 ml Kartusche á 24 Stk. im Karton
 600 ml Schlauchbeutel (auf Anfrage)
 200 l Fässer (auf Anfrage)

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt STALOC im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma STALOC entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. STALOC schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter STALOC Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Stand: 21.01.2013

